

SOLVENTE per il LAVAGGIO INTERNO delle BATTERIE e dei CIRCUITI FRIGORIFERI

E' stato espressamente formulato per il lavaggio interno dei circuiti e delle batterie dopo la "bruciatura" del compressore e nei Processi di RETROFIT (Passaggio da unità funzionanti con il Refrigerante **R-22** a **R-407c** o **R-410a**). Rimuove i depositi Carboniosi, il Catrame, la Morchia Oleosa, l'Olio e il Grasso dalle superfici interne dei circuiti funzionanti con tutti i CFC, HCFC, HFC, R-717 (Ammoniaca) e tutti gli Olii lubrificanti di tipo Minerale, POE Ester (sintetico), PAG e AB AlkylBenzene.

- Solvente "Amico dell'Ambiente". Non contiene composti di Cloro o CFC. Sostituisce R-11, R-12 e R-141b;
- Può essere scaricato tranquillamente in Atmosfera;
- Non è Infiammabile;
- Non lascia Residui e tracce di Umidità;
- Non contamina l'olio nel circuito;
- Effetto a lunga durata. Biodegradabile;
- Conforme ai Test A.S.H.R.A.E. 97-1989 Sealed Tube Stability Test;
- Conforme ai Test A.S.H.R.A.E. 86-1983 Method for Testing The Floc Point of Refrigeration Grade Oils;
- Conforme alle Normative ASTM D 2670 Method for Measuring Wear Properties of Fluid Lubrificants;
- Conforme alle Normative ASTM D 974 Acid & pH Base.

Il solvente può essere utilizzato più volte e fino ad una concentrazione massima di olio pari al 20%.

Come effettuare il lavaggio :

Lavaggio di bombole per il recupero di refrigerante : Per bombole da 13,6 Kg. impiegare 240 + 300 ml. di solvente (300 + 360 ml. per bombole da 22,7 Kg. / 450 + 510 ml. per bombole da 45,0 Kg.).

Procedura :

1. Aprire la valvola "Fase Liquida" della bombola. Con una pompa manuale per olio immettere la quantità di solvente raccomandata;
2. Chiudere la valvola "Fase Liquida". Afferrare la bombola per l'impugnatura e scuoterla ripetutamente. Ruotarla orizzontalmente in modo che il solvente lambisca la superficie della bombola;
3. Capovolgere la bombola. Aprire la valvola "Fase Gassosa" per drenare il solvente e i residui;
4. Aprire la valvola "Fase Liquida" ed introdurre Azoto secco ad una pressione massima di 7,0 Bar per far defluire il solvente residuo e i contaminanti. Verificare che nella bombola non ci sia più presenza di Olio, Acidi o Contaminanti;
5. Chiudere la valvola "Fase Liquida" ed evacuare fino ad un vuoto di 400 + 300 μ micron per eliminare ogni traccia di solvente e Azoto.



CF-20

Mod.	Descrizione
CF-20	CF-20™ Solvente per il lavaggio dei circuiti nei processi di Retrofit e dopo la "bruciatura" del compressore. Recipiente da 3,78 l.